



Maschinen-Gewindeformer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Tarauds Machine de précision à refouler

filetage métrique ISO DIN 13



DIN 371/376

2.1/2 Gang Anlauflänge

HSS-E

Tol. ISO2X/6HX

Nennmaß D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.
--------------	-----	-----	-----	---	----------

ohne Schmiernut / sans rainures de graissage

DIN 371

M 1 x 0.25	40	5	2.5	2.1	35500
M 1.1 x 0.25	40	5	2.5	2.1	35501
M 1.2 x 0.25	40	5	2.5	2.1	35502
M 1.4 x 0.3	40	7	2.5	2.1	35503
M 1.6 x 0.35	40	8	2.5	2.1	35504
M 1.7 x 0.35	40	8	2.5	2.1	35505
M 1.8 x 0.35	40	8	2.5	2.1	35506
M 2 x 0.4	45	8	2.8	2.1	35507
M 2.5 x 0.45	50	9	2.8	2.1	35508
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	35510
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	35512
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	35513
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	35514
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	35515
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	35516

DIN 376

M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	35517
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	35518
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	35519

mit Schmiernut / avec rainures de graissage

DIN 371

M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	35610
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	35612
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	35613
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	35614
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	35615
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	35616

DIN 376

M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	35617
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	35618
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	35619

Anwendung:

blank

- für Nichteisenmetalle guter Verformbarkeit

Application:

brillants:

- pour métaux non ferreux facilement déformables

