



Maschinengewindebohrer

Rohrgewinde DIN ISO 228

Tarauds Machine

filetage pas Gaz DIN ISO 228



DIN 5156

Form C/35° RSP

HSS-E

G (BSP)

Nennmaß D	L 1	L 2	D 2	∅	Art.-No.
G 1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	78712
G 1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	78714
G 3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	78716
G 1/2 x 14	125	25	16.0	12.0	78718
G 5/8 x 14	125	25	18.0	14.5	78720
G 3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	78722
G 7/8 x 14	150	28	22.0	18.0	78724
G 1" x 11	160	30	25.0	20.0	78726
G 1.1/8 x 11	170	30	28.0	22.0	78730
G 1.1/4 x 11	170	30	32.0	24.0	78734
G 1.3/8 x 11	180	32	36.0	29.0	78738
G 1.1/2 x 11	190	32	36.0	29.0	78742
G 1.3/4 x 11	190	32	40.0	32.0	78750
G 2" x 11	220	40	45.0	35.0	78754

TIN

G 1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	78713
G 1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	78715
G 3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	78717
G 1/2 x 14	125	25	16.0	12.0	78719
G 3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	78723
G 1" x 11	160	30	25.0	20.0	78727

Anwendung: für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

TIN beschichtet:

- verbesserte Verschleiß- bzw. Abriebsfestigkeit
- hervorragende Gleiteigenschaften
- höhere Schnittgeschwindigkeit möglich

Application: pour utilisation générale

- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- pour trous borgnes

Revêtement au nitrure de titane:

- réduction de la rugosité de surface
- excellentes propriétés antifricion
- vitesse de rotation plus élevée

